

## Aduro High-Gloss

2634

Rozpuszczalnikowy, bezbarwny, 2-komponentowy lakier poliuretanowy o wysokim połysku do mebli i elementów wyposażenia wnętrz dedykowany dla przemysłu i rzemiosła

### OPIS PRODUKTU

Numer produktu

2634000100

Informacje ogólne

Rozpuszczalnikowy, bezbarwny 2-komponentowy, nawierzchniowy lakier poliuretanowy do kompozycji w wysokim połysku. Szybkie schnięcie, wysoki połysk i doskonały blask, bardzo dobra odporność mechaniczna i chemiczna, duża siła wypełnienia; do polerowania ręcznego i mechanicznego.

Szczególne właściwości i normy badań



- **Norma ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**  
Określenie odporności na działanie czynników chemicznych: 1-B1  
Odporność na ścieranie: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Odporność na zadrapanie: 4-E ( $\geq 0,5$  N)  
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)



- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**  
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B  
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D ( $> 50$  do  $\leq 150$  obrotów)  
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ( $> 0,5$  do  $\leq 1,0$  N)



- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**  
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**  
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Do lakierowania standardowo obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, jak np. blaty stołów i powierzchnie do przechowywania w obszarach mieszkalnych, fronty i stałe widoczne powierzchnie, obciążone powierzchnie mebli do siedzenia i powierzchnie niewidoczne. Zakresy zastosowania III do IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12. Zastosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakieru podkładowego.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

## STOSOWANIE

### Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Znacznie podwyższone temperatury i / lub niska wilgotność powietrza przyspieszają proces schnięcia, co może mieć negatywny wpływ na rozlewność i odgazowanie. W takich przypadkach zalecamy dodanie do 10% Verzögerer Pigmpur Gloss NG (8131) zamiast DD-Verdünner 8519 (8519).
- Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 131 - Wytyczne do pracy z poliuretanowymi lakierami do mebli**, jak również **ARL 133 - Wytyczne do bezbarwnego lakierowania w wysokim połysku**.

### Proporcje mieszania



3 cz. wag. Aduro High-Gloss (2634)  
1 cz. wag. PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

**W przypadku zastosowania na powierzchnie bielone nadtlutkiem wodoru** do Aduro High-Gloss (2634) należy dodać utwardzacz PUR-Hardener 8419 (8419).

3 cz. wag. Aduro High-Gloss (2634)  
1 cz. wag. PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Aduro High-Gloss (2634) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

### Czas przydatności mieszanki do użycia

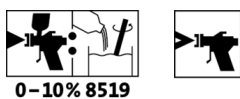


4 godz.

Przedłużenie czasu przydatności mieszanki do użycia nie jest możliwe.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

### Technika nanoszenia



	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)	0,23 - 0,28	1,5 - 1,8
Ciśnienie natrysku (bar)	100	2,5 - 3,0
Powietrze rozpylające (bar)	1,5	-
Rozcieńczalnik	DD-Verdünner 8519 (8519)	
Dodatek rozcieńczalnika w %	-	0 - 10
Lepkość kubek 4 mm (s)	13	
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m <sup>2</sup> )	80 - 100	

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

**Czasy schnięcia**

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Można nakładać kolejną warstwę	10 min.
Można wykonywać dalsze prace	12 godz.
Możliwość szlifowania i polerowania mechanicznego	Po min. 24 godz. do maks. 3 dni

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

**Czyszczenie narzędzi**

8519



8501

Natychmiast po użyciu stosując DD-Verdünner 8519 (8519) lub Waschverdünner (8501).

**BUDOWA POWŁOKI****Podkład****System bezbarwny:**

Aduro Füllgrund HT (2530)

Szlifowanie międzyoperacyjne papierem o granulacji 280 - 360

**Pigmentowany:**

Pigmopur G50 (2406) w wybranym odcieniu barwy (z warstwą podkładu wypełniającego, lakierowanie zamkniętoporowe), czas schnięcia w temperaturze pokojowej minimum

1 godzina do maksymalnie 8 godzin bez szlifowania międzyoperacyjnego.

**Szlifowanie międzyoperacyjne****System bezbarwny:**

Stopniowanie granulacji papieru 360 / 500 / 600

Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, szlifowanie międzyoperacyjne należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru.

**Pigmentowany:**

Aduro High-Gloss (2634) na Pigmopur G50 (2406) stosowany jest bez szlifowania międzyoperacyjnego.

Czas schnięcia międzyoperacyjnego: maks. 8 godz.

**Lakierowanie nawierzchniowe**

2 x Aduro High-Gloss (2634)

Bez szlifowania międzyoperacyjnego.

Suszenie międzyoperacyjne: ok. 10 - 30 minut

**Obróbka dodatkowa  
(szlifowanie, polerowanie  
ręczne i maszynowe)**

Uzyskane powierzchnie nadają się dobrze do polerowania ręcznego i mechanicznego po co najmniej 24 godzinach (maks. 3 dniach) schnięcia w temperaturze pokojowej.

**CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA****Czyszczenie i pielęgnacja**

Czyszczenie przy użyciu Clean-Möbelreiniger (7202).

**INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA****Wielkości opakowań**

3 kg, 18 kg

**Produkty dodatkowe**

Clean-Möbelreiniger (7202)  
DD-Verdünner 8519 (8519)

Pigmopur G50 (2406)  
 Aduro Füllgrund HT (2530)  
 PUR-Hardener 8419 (8419)  
 PUR-Hardener 8420 S (8420)  
 Verzögerer Pigmopur Gloss NG (8131)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

## POZOSTAŁE INFORMACJE

### Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

### Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym: 12 – 14 sekund/-y według DIN 53211  
 (kubek 4 mm, 20°C)

### Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)