

Aquawood Diamond-Sealer L

5723

Transparentní 2-složková mezivrstva pro transparentní lakování prémiových dřevěných oken pro průmyslové a řemeslné použití

Pro použití v systému s Aquawood Diamond-Top L

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vodou ředitelná 2 komponentní mezivrstva. Produkt se vyznačuje vynikající přilnavostí za mokra, velmi dobrou izolací, dobrou plnivostí a velmi dobrou brousitelností.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- **Francouzské nařízení DEVL1104875A**
Označování výrobků pro povrchové úpravy budov na emise těkavých znečišťujících látek.

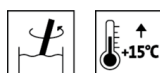
Oblasti použití



Pro prémiová dřevěná okna z vnější i vnitřní strany.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Natuženou směs nelze nadále skladovat.
- Při přechodu z Aquawood Diamond-Sealer L (5723) na jiný vodou ředitelný systém musí být zajištěno dostatečné vyčištění hadic a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.
- Dodržujte prosím naše **ARL 300 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - Všeobecná část** spolu se všemi normami a směrnicemi pro konstrukci oken.

Poměr míchání

8450 5%

100 hm. díl/-ů Aquawood Diamond-Sealer L (5723)
5 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Diamond-Sealer L 5723 smí být použit výhradně s uvedeným tužidlem v uvedeném poměru tužení. Odchyly vedou k poruchám lakového filmu a snížení přilnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí být postupně pečlivě vmíchán do materiálu. Po přidavku tužidla se před aplikací doporučuje ponechání časové prodlevy cca 10 minut za účelem dostatečného odplynění.

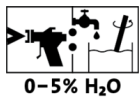
Doba zpracovatelnosti

2h

2 hod.

Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Technika nanášení0-5% H₂O

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)
Tryska Ø (mm)	0,28 – 0,33	
Tryska Ø (palce)	0,011 – 0,013	
Stříkáč tlak (bar)	80 – 100	
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2
Vzdálenost stříkání (cm)	25	
Ředidlo	Voda	
Přídavek ředidla (%)	0 – 5	
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m ²)	125 – 150	
Mokrý film (µm)	125 – 150	

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



12h

Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 30 min.
Nelepivý	cca 5 hod.
Proschlý na dotek	cca 12 hod.

V případě potřeby je možné přisoušení.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.


Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů

8029

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků barvy doporučujeme Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD	
Druh podkladu	Dřevo podle směrnic pro výrobu oken.
Vlastnosti podkladu	Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.
Vlhkost dřeva	13 % ± 2 %
SYSTÉMOVÁ SKLADBA	
Všeobecné informace	Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jako příklad.
Impregnace	1 x Aquawood Primo A2 (5452) – Aquawood Primo (5453) Mezioperační schnutí: cca 4 hod. Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů. Dodržujte prosím naše ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva.
Mezivrstva	Jehličnaté dřeviny: 1 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723) Listnaté dřeviny a modřín: 2 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723)
Mezibroušení	Zrnitost P 220 – 240 Odstraňte prach vzniklý broušením.
	
Vrchní vrstva	1 x Aquawood Diamond-Top L (5196)
POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ	
Velikosti balení	20 kg
Barevné odstíny	Standardní odstíny: Farblos (5723000200)
Související produkty	Aqua-Hardener 8450 (8450000210) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Primo (5453) Aquawood Primo A4 (5454) Aquawood Primo A5 (5455) Aquawood Primo A6 (5456) Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY

Životnost / skladování



Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data

Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota EU pro Aquawood Diamond-Sealer L (Kat A/d): 130 g/l.

Aquawood Diamond-Sealer L obsahuje max. 60 g/l VOC.

DGNB (Německá asociace pro udržitelné stavebnictví)

Hodnocení kvality 4 (s tovární povrchovou úpravou)

Bezpečnostně technické údaje



Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (zejména buku a dubu) použijte prachový filtr P3.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.