

Aquawood Diamond-Top L

5196

Prozirni dvokomponentni sustav laka za kućne prozore Premium kvalitete za industriju i male poduzetnike

Usklađeno sa sustavom u kombinaciji s premazom Aquawood Diamond-Sealer L

OPIS PROIZVODA

Općenito

Mat lazurni dvokomponentni sustav završnog premaza na bazi vode s izvrsnom otpornošću na vremenske uvjete i UV zračenje, kao i vrlo dobrom otpornošću na ogrebotine i adhezijskom otpornošću. Proizvod se odlikuje besprijekornom zaštitom od vode, kao i vrlo dobrom trajnom elastičnošću pri istodobnoj čvrstoći, visokom otpornosti na kemikalije i kratkom vremenu sušenja.

Posebna svojstva i ispitne norme



- Potvrda o prikladnosti u skladu sa standardom DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3
Sigurnost igračaka, migracija određenih elemenata (bez teških metala)



- DIN 53160-1 i DIN 53160-2
Otpornost na znoj i slinu



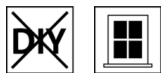
- Cradle to Cradle Certified® Silver
Cradle to Cradle Certified® globalni je standard za proizvode koji su sigurni, ekološki prihvatljivi i odgovorno proizvedeni.



- Francuska uredba DEVL1104875A
Označavanje građevinskih premaza na temelju njihovih emisija hlapljivih onečišćujućih tvari: A+

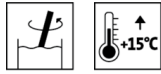
Područja primjene

Drveni prozori Premium kvalitete za vanjsku i unutarnju upotrebu.



OBRADA

Upute za obradu



- Prije upotrebe promiješajte proizvod. Spriječite unos zraka prilikom miješanja.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i sobna temperatura od minimalno + 15 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.
- Nemojte zatvarati spremnike sa stvrdnutim materijalom.
- Brtvila moraju biti kompatibilna s premazom i smiju se nanositi tek nakon što se lak prosuši. Brtveni profili s plastifikatorima u spoju s lakovima mogu se lijepiti. Upotrebljavajte samo ispitane vrste proizvoda.
- Prilikom promjene s Aquawood Diamond-Top L (5196) na druge sustave vodenih lakova potrebno je pripaziti da se vodovi i uređaji za prskanje dostatno očiste, najbolje toplom vodom.
- Dodavanjem proizvoda Aquafix S (8110) mogu se postići fino strukturirane površine. U isto vrijeme, povećava se visoka mehanička otpornost. Količina dodatka do maks. 8 %.
- Svaka promjena tijekom obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorištenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat. Odstupanja dovode do poteškoća s filmom i prijanjanjem, kao i do smanjenja stabilnosti u pogledu vremenskih utjecaja i tona boje.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 300 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Opći dio** zajedno s normama i smjericama za izradu prozora.

Omjer miješanja



100 maseni ili volumni udjeli Aquawood Diamond-Top L (5196)
5 maseni ili volumni udjeli Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Diamond-Top L (5196) može se upotrebljavati isključivo uz navedeno sredstvo za stvrdnjavanje i u navedenom omjeru miješanja. Odstupanja dovode do poremećaja filma i prijanjanja.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) potrebno je prije obrade miješanjem pažljivo ugraditi u komponentu laka. Nakon dodavanja sredstva za stvrdnjavanje preporučuje se pričekati približno 10 minuta radi poboljšanog otplinjavanja.

Trajanje obrade

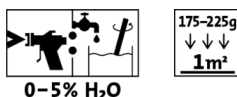


2 Sat(i)

Nije moguće produžiti trajanje obrade.

Povišene temperature skraćuju trajanje obrade.

Tehnika nanošenja



	Airless	Airless potpomognuti zrakom (Airmix®, Aircoat, itd.)
Mlaznica Ø (mm)	0,28 - 0,33	
Mlaznica Ø (inči)	0,011 - 0,013	
Tlak ubrizgavanja (bar)	80 - 100	
Tlak raspršivanja (bar)	-	1 - 2
Udaljenost pri prskanju (cm)	25	
Razrjeđivanje	Voda	
Primjesa razrjeđivača (%)	0 - 5	

Količina narudžbe po Primjena (g/m ²)	175 - 225
Mokri film (µm)	175 - 225
Ukupna struktura suhog filma (µm)	80 - 100

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

Vremena sušenja

(pri 23 °C i 50 % rv)



Suho (ISO 1517)	cca 30 minuta
Bez ljepila	cca 5 Sat(i)
Prosušeno	cca 12 Sat(i)

Po potrebi moguće je i prisilno sušenje.

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.

Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

Čišćenje radnih uređaja



8029

Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvoda preporučujemo otopinu za čišćenje Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

PODLOGA

Vrsta podloge

Drvo prema smjernicama za izradu prozora

Svojstva podloge

Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje.

Vlažnost drveta

13 % ± 2 %

STRUKTURA PREMAZA

Općenito

Strukture premaza u nastavku mogu poslužiti kao primjer.

Konstrukcije tehnologije CrystalClear (CCT) treba provoditi isključivo sukladno s radnom smjernicom **ARL 318 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija CCT konstrukcija.**

Impregnacija

1 x Aquawood Primo A2 (5452) – Aquawood Primo (5453)

Prijelazno sušenje: oko 4 Sat(i)

Oprezno koristite zaštitno sredstvo za drvo. Prije upotrebe uvijek je potrebno obratiti pažnju na etiketu i tehničke informativne listove o proizvodu.

Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 056 za korištenje zaštitnih sredstava za drvo.**



Temelji premaz odnosno međupremaz

Crnogorica:

1 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723)

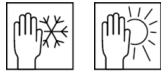
Drvo bjelogorice i ariš:

2 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723)

Prijelazno brušenje 	Veličina zrna 220 – 240 Uklonite brusnu prašinu.
Završni premaz	1 x Aquawood Diamond-Top L (5196)
POPRAVCI	
Održavanje	<p>Rok trajanja vanjskih drvenih komponenti ovisi o mnogo čimbenika: to su u prvom redu vrsta vremenskih utjecaja, zaštita konstrukcije, mehaničko opterećenje i odabir obrađenog tona boje. Za duži rok trajanja potrebno je provoditi redovite kontrole, održavanja i eventualne popravke.</p> <p>godišnje čišćenje pomoću Top-Cleaner (7208) i održavanje pomoću Top-Care (7227) u paketu Windoor Care-Set (7229).</p> <p>Popravak manjih oštećenja originalnim materijalom.</p>
Popravci	<p>Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom ARL 304 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Održavanje i popravci.</p>
NAPOMENE ZA NARUDŽBU	
Veličine ambalaže	4 kg, 20 kg
Tonovi boje / stupnjevi sjaja 	<p>Standardne boje: CCT (5196000250)</p> <p>Druge nijanse boja mogu se miješati pomoću ADLERMix sustava za miješanje boja tvrtke ADLER.</p> <p>Osnovni lakovi: Aquawood Diamond-Top L Basis W40 (5196000040)</p> <p>Završna nijansa boje načelno proizlazi iz vlastite boje drva, količine nanosa, nijanse boje impregnacije / temeljnog premaza ili nijanse boje premaza.</p> <p>Kako bi se zajamčio istovjetni ton boje, na jednoj površini koristite samo materijal s istim brojem serije.</p> <p>Za procjenu krajnjeg tona boje preporučuje se napraviti uzorak boje na originalnoj podlozi uz pomoć odabranog premaza.</p> <p>Za poseban naglasak strukture drva, treba odabrati tamniju nijansu boje proizvoda Aquawood Primo (5453) od one koje imaju Aquawood Diamond-Top L (5196).</p> <p>Poštujte našu smjernicu za rad ARL 800 – (uključujući njegu i održavanje) pomoću strojeva za doziranje ADLER Mix, Pur Mix i Color4You.</p>
Dodatni proizvodi	Aqua-Hardener 8450 (8450) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Primo (5453) Aquawood Primo A4 (5454) Aquawood Primo A5 (5455) Aquawood Primo A6 (5456) Aquawood Diamond-Sealer L (5723) Aquafix S (8110) Top-Cleaner (7208) Top-Care (7227) Windoor Care-Set (7229) Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.

OSTALE NAPOMENE

Rok trajanja / skladištenje



Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.

Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).

Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.

Tehnički podaci

Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: granična vrijednost u EU-u za Aquawood Diamond-Top L (Kat A/d): 130 g/l. Aquawood Diamond-Top L sadrži maksimalno 50 g/l hlapljivih organskih spojeva.

DGNB (Njemačko društvo za održivu gradnju)

Stupanj kvalitete 4 (pri tvorničkom premazivanju)

Sigurnosno-tehnički podaci



Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu.

Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filter za čestice prašine. Kod bjelogoričnog drva (prije svega bukve i hrasta) preporučuje se P3 filter za čestice prašine.

Općenito je potrebno izbjegavati udisanje aerosola za lakove prilikom nanošenja prskanjem. To će biti zajamčeno stručnom primjenom maske za zaštitu dišnih organa (kombinirani filter A2/P2).

Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi www.adler-lacke.com.