

Aquawood Primo TG WF

5462

Temeljni premaz za drvo bez biocidnih aktivnih tvari na temelju vode za drvene prozore i kućna vrata za industriju i male poduzetnike

Usklađeno sa sustavom ugradnje u tri sloja

OPIS PROIZVODA

Općenito

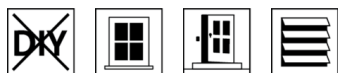
Temeljni premaz za drvo na bazi vode, spreman za upotrebu i s osobito dobrim svojstvima prekrivanja komada mekog drva pravokutnog promjera. Proizvod se odlikuje vrlo dobrim otjecanjem na tvrdom i mekom drvu te izolacijskim učinkom na nijansi bijele boje. Sadrži učinkovita sredstva za zaštitu od svjetlosti radi apsorpcije UV zračenja i za stabilizaciju sastavnog dijela drva lignina.

Posebna svojstva i ispitne norme



- **ADLER green proizvod sa zelenom etiketom**
testirano prema tri kategorije: okoliš, zdravlje i sigurnost, te rok trajanja. Obratite pažnju i na tehnički list o održivosti.
- **"baubook ökologisch ausschreiben"**
Kriteriji zadovoljeni
- **Francuska uredba DEVL1104875A**
Označavanje građevinskih premaza na temelju njihovih emisija hlapljivih onečišćujućih tvari: A+

Područja primjene



Drvene komponente normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija za vanjsku i unutarnju upotrebu poput drvenih prozora, kućnih vrata, prozorskih grilja, vrata za ogradu, zimskih vrtova.

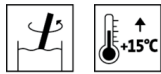
Za konstrukcije pri kojima se izostavlja preventivna kemijska zaštita drva prema normi DIN 68800 ili prema normi ÖNORM B3802-3.

Pri vrstama drva klase izdržljivosti 1 i 2 (prema normi DIN EN 350) može se izostaviti preventivna kemijska zaštita drva.

Izostavljanje preventivne kemijske zaštite drva kod drva klase izdržljivosti 3 – 5 (prema normi EN 350-2) potrebno je ugovoriti pisanim putem (pridržavajte se nacionalne norme/smjernice). Nepridržavanje može dovesti do sukoba s normativnim propisima ili zakonskim zahtjevima.

OBRADA

Upute za obradu



- Prije upotrebe promiješajte proizvod. Spriječite unos zraka prilikom miješanja.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i sobna temperatura od minimalno + 15 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.
- Proizvod nije otporan na vremenske uvjete bez završnog premaza!
- Pri dužem postupku plavljenja dolazi do smanjenja pH-vrijednosti, uslijed čega može doći do problema s drenažom. Stoga je potrebno kontrolirati pH-vrijednost već korištenih impregnacija i eventualno je korigirati dodavanjem oko 0,10 % proizvoda Neutralisationsmittel 9125 (96149) na zadanu pH-vrijednost 9 – 9,5. (dodavanjem 0,10 % pH-vrijednost raste za oko 0,6 jedinica)
- Pri povećanju viskoznosti zbog isparavanja mora uslijediti kompenzacija vodom (zadana viskoznost: 47 – 51 Sekundi u mjernoj posudi 2 mm). Prije mjerenja obavezno treba prosijati drvenu prašinu.
- Ako dođe do stvaranja pjene u postrojenju za oslojavanje tekućim postupkom, preporučuje se dodavanje 0,1 – 0,3 % proizvoda Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) ili Entschäumer-Lösung (90643).
- Svaka promjena tijeka obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorištenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat. Odstupanja dovode do poteškoća s filmom i prijanjanjem, kao i do smanjenja stabilnosti u pogledu vremenskih utjecaja i tona boje.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 300 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Opći dio** zajedno s normama i smjernicama za izradu prozora.

Tehnika nanošenja



| | Protočni premaz | Potapanje |
|--|-----------------|-----------|
| Količina nanošenja po sloju (ml/m ²) | 100 - 125 | |

Proizvod je spreman za primjenu.

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

Vremena sušenja

(pri 23 °C i 50 % rv)



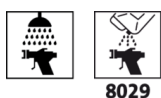
| | |
|--|---------------|
| Može se premazivati pri sobnoj temperaturi | oko 4 Sat(i) |
| Može se premazivati nakon prisilnog sušenja 20 minuta cijedenja 50 minuta u fazi sušenja (35 – 40 °C) 20 minuta u fazi hlađenja | oko 90 minuta |

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.


Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

Čišćenje radnih uređaja



Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvoda preporučujemo otopinu za čišćenje Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

| PODLOGA | |
|---|---|
| Vrsta podloge | Drvo prema smjernicama za izradu prozora |
| Svojstva podloge | Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje. Za duži vijek trajanja premaza morate se pridržavati načela za konstruktivnu zaštitu drva. |
| Vlažnost drveta | 13 % ± 2 % |
| Priprema podloge | Drvenjača: Drvo bjelogorice: veličina zrna 150 – 180 Crnogorica: veličina zrna 100 – 150 |
| STRUKTURA PREMAZA | |
| Općenito | Strukture premaza u nastavku mogu poslužiti kao primjer. |
| Temeljni premaz | Premazano lazurum: 1 x Aquawood Primo TG WF (5462) u željenoj nijansi boje Prekrivajuće: 1 x Aquawood Primo TG WF (5462) bijele boje |
| Međupremaz | Premazano lazurum: Crnogorica: 1 x Aquawood Intermedio DQ (5706) ili 1 x Aquawood Intermedio DQ WF (5719) Drvo bjelogorice i ariš: 1 x Aquawood Intermedio ISO (5705) Privremeno sušenje: oko 2 sata Prekrivajuće: 1 x Aquawood Intercare ISO (5503) ili 1 x Aquawood Intercare SQ (5522) ili 1 x Aquawood Intercare ES (5501) Prijelazno sušenje: oko 4 sata |
| Prijelazno brušenje | Veličina zrna 220 – 240 Uklonite brusnu prašinu. |
|  | |
| Završni premaz | Premazano lazurum: 1 x Aquawood Finatop 40 (5140) ili 1 x Aquawood Finapro 20 (5101) |

Prekrivajuće:

1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)

ili

1 x Aquawood Covapro 20 (5023)

Za kućna vrata

Potreban je dodatni nanos Aquawood Protect (5128) (bezbojni dvokomponentni lak).

NAPOMENE ZA NARUDŽBU**Veličine ambalaže**

4 l, 22 l i 120 l (bijela boja)

Tonovi boje / stupnjevi sjaja**Standardne boje:**

Weiß (5462050000)

Softweiß (5462070448)

Druge nijanse boja mogu se miješati pomoću **ADLERMix sustava za miješanje boja tvrtke ADLER**.**Osnovni lakovi:**

Aquawood Primo TG WF Basis W30 (5462000030)

Aquawood Primo TG WF Basis W40 (5462000040)

Završna nijansa boje načelno proizlazi iz vlastite boje drva, količine nanosa, nijanse boje impregnacije / temeljnog premaza ili nijanse boje premaza.

Kako bi se zajamčio istovjetni ton boje, na jednoj površini koristite samo materijal s istim brojem serije.

Za procjenu krajnjeg tona boje preporučuje se napraviti uzorak boje na originalnoj podlozi uz pomoć odabranog premaza.

Za poseban naglasak strukture drva, potrebno je odabrati tamniju nijansu boje Aquawood Primo TG WF od one na završnom sloju.

Poštujte našu smjernicu za rad **ARL 800 – (uključujući njegu i održavanje) pomoću strojeva za doziranje ADLER Mix, Pur Mix i Color4You**.**Dodatni proizvodi**

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquawood Covapro 20 (5023)

Aquawood Covatop XT 20 (5020)

Aquawood Finapro 20 (5101)

Aquawood Finatop 40 (5140)

Aquawood Intercare ES (5501)

Aquawood Intercare ISO (5503)

Aquawood Intercare SQ (5522)

Aquawood Intermedio DQ (5706)

Aquawood Intermedio DQ WF (5719)

Aquawood Intermedio ISO (5705)

Aquawood Protect (5128)

Entschäumer-Lösung (90643)

Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642)

Neutralisationsmittel 9125 (96149)

Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.

OSTALE NAPOMENE**Rok trajanja / skladištenje**

Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.

Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).

Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.

Tehnički podaci

Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: granična vrijednost u EU-u za Aquawood Primo TG WF (Kat A/f): 130 g/l.

Aquawood Primo TG WF sadrži maksimalno 80 g/l hlapljivih organskih spojeva.

GISCODE

BSW30

DGNB (Njemačko društvo za održivu gradnju)

Stupanj kvalitete 4 (pri tvorničkom premazivanju)

Sigurnosno-tehnički podaci



Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu.

Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filter za čestice prašine. Kod bjelogoričnog drva (prije svega bukve i hrasta) preporučuje se P3 filter za čestice prašine.

Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi www.adler-lacke.com.
