

Aquawood Primo TG

5461

Bezbarwny lub pigmentowy podkład do drewna przeznaczony do drewnianych okien i drzwi zewnętrznych dedykowany dla przemysłu i rzemiosła

Dopasowany do budowy 3-warstwowej

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny, bezbarwny lub pigmentowy podkład do drewna, który wyjątkowo dobrze pokrywa kantówki z drewna miękkiego. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrym ociekaniem na miękkim i twardym drewnie oraz działaniem izolującym w przypadku koloru białego. Zawiera skuteczne stabilizatory światła pochłaniające promieniowanie UV i stabilizujące składnik drewna - ligninę.

Szczególne właściwości i normy badań



- Biobójcza substancja czynna chroni powłokę przed sinizną i rozwojem grzybów pleśniowych.

Substancja czynna:

2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbammat

- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

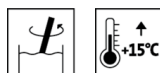
Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar i częściowo utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. okna drewniane, drzwi zewnętrzne, okiennice, bramy, ogrody zimowe.

STOSOWANIE

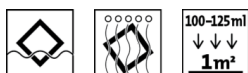
Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- Podczas dłuższego nanoszenia metodą polewania dochodzi do obniżenia wartości pH, co może powodować problemy z ociekaniem. Z tego powodu należy skontrolować pH zastosowanych już impregnatów i w razie potrzeby skorygować dodając ok. 0,10% środka Neutralisationsmittel 9125 (96149) do uzyskania pożądanej wartości pH 9 – 9.5 (dodatek 0,10 % podwyższa wartość pH o ok. 0,6 jednostki)

- **Bezbarwny lub pigmentowy:** W przypadku wzrostu lepkości spowodowanego odparowaniem należy ją wyrównać, dodając wody (docelowa lepkość: 47 - 51 sekund/-y w kubku 2mm). Przed pomiarem należy koniecznie usunąć pył drzewny.
- **Kolor biały:** W przypadku wzrostu lepkości spowodowanego odparowaniem, należy ją wyrównać, dodając wody (lepkość docelowa: produkt nierozcieńczony 80 – 90 s i z dodatkiem 30% wody 50- 55 s w kubku 2 mm). Przed pomiarem należy koniecznie usunąć pył drzewny.
- W razie tworzenia się piany we flow coaterze zaleca się dodanie 0,2 – 0,3% Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) lub Entschäumer-Lösung (90643).
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na rezultat. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia



	Polewanie	Zanurzenie
Rozcieńczalnik	Woda	
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 30*	
Ilość nanoszona jednorazowo (ml/m ²)	100 - 125	

*tylko do koloru białego

Produkt jest gotowy do użycia. (z wyjątkiem koloru białego)

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



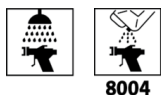
Możliwość nakładania kolejnej warstwy w temperaturze pokojowej	ok. 4 godz.
Możliwość nakładania kolejnej warstwy po suszeniu wymuszonym 20 minut ociekania 50 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 90 min.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8004) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża


Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

Właściwości podłoża




Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz

od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.

Wilgotność drewna	13 % ± 2 %
Przygotowanie podłoża	Szlifowanie drewna: Drewno liściaste: papierem o granulacji 150-180 Drewno iglaste: papierem o granulacji 100-150
BUDOWA POWŁOKI	
Informacje ogólne	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
Podkład	Systemy lazurujące: 1 x Aquawood Primo TG (5461) w wybranym odcieniu barwy Systemy kryjące: 1 x Aquawood Primo TG (5461) biały
Międzywarstwa	Systemy lazurujące: Drewno iglaste: 1 x Aquawood Intermedio DQ (5706) Drewno liściaste i modrzew: 1 x Aquawood Intermedio ISO (5705) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godziny Systemy kryjące: 1 x Aquawood Intercare ISO (5503) lub 1 x Aquawood Intercare SQ (5522) lub 1 x Aquawood Intercare ES (5501) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny
Szlifowanie międzyoperacyjne	Papier o granulacji 220 - 240 Usunąć pył ze szlifowania.
	
Warstwa nawierzchniowa	Systemy lazurujące: 1 x Aquawood Finatop 40 (5140) lub 1 x Aquawood Finapro 20 (5101) Systemy kryjące: 1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020) lub 1 x Aquawood Covapro 20 (5023)
Drzwi zewnętrzne	Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect (5128) (bezbarwny lakier 2-komponentowy).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań	4 l, 22 l, 120 l - beczka
Odcienie barwy / stopnie połysku 	Kolor(y) standardowy(e): Weiß (5461050000) Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw ADLER Farbmischsystem ADLERMix . Lakier(y) bazowy(e): Aquawood Primo TG Basis W30 (5461000030) Aquawood Primo TG Basis W40 (5461000040) Ostateczny odcień barwy wynika zasadniczo z naturalnej barwy drewna, naniesionej ilości lakieru, koloru impregnatu/podkładu i lakieru. W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii. Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu. Aby szczególnie podkreślić strukturę drewna, należy wybrać ciemniejszy odcień Aquawood Primo TG niż odcień nawierzchni. Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER mix, PUR Mix i Color4You .
Produkty dodatkowe	Aqua-Cleaner (8004) Aquawood Covapro 20 (5023) Aquawood Covatop XT 20 (5020) Aquawood Finapro 20 (5101) Aquawood Finatop 40 (5140) Aquawood Intercare ES (5501) Aquawood Intercare ISO (5503) Aquawood Intercare SQ (5522) Aquawood Intermedio DQ (5706) Aquawood Intermedio ISO (5705) Aquawood Protect (5128) Entschäumer-Lösung (90643) Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) Neutralisationsmittel 9125 (96149) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
POZOSTAŁE INFORMACJE	
Trwałość / przechowywanie  	Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C). Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.
Dane techniczne	Zawartość LZO gotowej do użycia mieszanki: wartość graniczna UE dla Aquawood Primo TG (Kat A/f): 130 g/l. Aquawood Primo TG zawiera maksymalnie 80 g/l LZO.
KOD GIS	BSW50
Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego	Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

Dane BHP

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna liściastego (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl
