

Aquawood Protor-Finish Pearl

5804

2-komponentowy system lakierniczy o perłowym połysku do drzwi zewnętrznych klasy premium dedykowany dla przemysłu i rzemiosła.

Stosowany w połączeniu z Aquawood Protor-Base D

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny, 2-komponentowy system lakierniczy zapewniający specjalny efekt z doskonałą odpornością na działanie czynników atmosferycznych i promieniowanie UV. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrą odpornością na zadrapania, idealną ochroną przed działaniem wody, wysoką odpornością na sklekanie się polakierowanych elementów, wysoką odpornością na działanie substancji chemicznych, jak również bardzo dobrą trwałą elastycznością przy jednoczesnym zachowaniu twardości i krótkim czasem schnięcia.

Szczególne właściwości i normy badań



- Świadectwo kwalifikacji według DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)

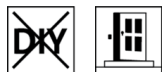


- DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2
Odporność na działanie potu i śliny



- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Drewniane drzwi zewnętrzne klasy premium, elementy podnoszone i przesuwne oraz bramy garażowe w obszarach zewnętrznych i wewnętrznych.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie zamykać pojemników, których zawartość została zmieszana z utwardzaczem.
- Materiały uszczelniające muszą nadawać się do malowania lakierem i mogą być nałożone dopiero po jego całkowitym wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczaciami wykazują w kontakcie z lakierami tendencję do sklejanania się. Należy stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Przy zmianie z Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Dodatek Aquafix S (8110) pozwala uzyskać powierzchnie z drobną strukturą. Jednocześnie nadal wzrasta wysoka odporność mechaniczna. Maksymalna ilość dodawana to 8%.
- W celu uzyskania idealnej powierzchni zalecamy na koniec rozpylenie Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) na jeszcze mokrą powierzchnię.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 305 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - lakierowanie drzwi zewnętrznych i bram garażowych.**

Proporcje mieszania



8450 7%

100 cz. wag. lub obj. Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)
7 cz. wag. lub obj. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Po dodaniu utwardzacza zaleca się odczekać ok. 10 min. w celu lepszego odgazowania.

Czas przydatności mieszanki do użycia

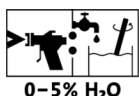
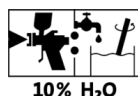


1 godz.

Przedłużenie czasu przydatności mieszanki do użycia nie jest możliwe.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

Technika nanoszenia

0-5% H₂O10% H₂O

225-275g

↓↓↓

1m²

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,2
Dysza Ø (cal)		0,011 - 0,013	-
Ciśnienie natrysku (bar)		80 - 100	3 - 4

Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	Woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	-		10
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)	225 - 275		
Warstwa mokra (μm)	200 - 250		
Pełna budowa warstwy suchej (μm)	100 - 120		

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 30 min.
Nielepki	ok. 5 godz.
Całkowicie suche	ok. 12 godz.

W razie potrzeby możliwe jest również suszenie wymuszone.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno drzew liściastych i iglastych / Płyty MDF (zatwierdzone do zastosowań na zewnątrz) / Tworzywa sztuczne jak polichlorek winylu / Aluminium / Cynk

Polietylen nie jest odpowiedni jako podłoże.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Płyty MDF: Należy stosować wyłącznie odporne na wilgoć płyty MDF typu V100 bądź w jakości polecanej przez producenta do zastosowań zewnętrznych.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

Przygotowanie podłoża

Płyty MDF:

Szlifowanie papierem o granulacji 180 - 220

Aluminium i cynk:

Zmatowić włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Entfetter (7233).

PVC i nadające się do pokrycia tworzywa sztuczne: Obróbka wstępna produktem Polyactive SB (8059) w celu oczyszczenia i stworzenia potrzebnej przyczepności do podłoża. Do nakładania polecany jest Wisch- und Poliertuch (9662). Zmiana materiału powinna nastąpić po około 20 metrach bieżących. Lakierowanie należy wykonać w ciągu 10 do 60 minut.

Ze względu na dużą ilość tworzyw sztucznych zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności.

BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
Impregnacja	<p>Drewno drzew liściastych i iglastych:</p> <p>1 x Aquawood Primo A2 (5452)</p> <p>Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny</p> <p>Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.</p> <p>Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.</p>
Podkład	<p>Konieczne tylko w przypadku MDF (gruntowanie wgłębne/ ochrona przed działaniem wody/ poprawa przyczepności):</p> <p>Wymagane jest dodatkowe wstępne zagruntowanie produktem rozpuszczalnikowym 2K-Epoxy-Grund (5604): frezowania i krawędzie pomalować nierozcieńczonym produktem, schnięcie przynajmniej 4 godziny. Szlifowanie na gładko papierem o granulacji 240. Natrysnać obficie na całą powierzchnię. Rozcieńczalnik do natrysku ok. 25 - 30% Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Schnięcie przez noc.</p> <p>Aluminium i cynk:</p> <p>1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)</p> <p>PVC:</p> <p>Nie ma potrzeby stosowania podkładu</p> <p>Pozostałe tworzywa sztuczne:</p> <p>Zalecenia odnośnie budowy powłoki po wcześniejszym sprawdzeniu podłoża.</p>
Szlifowanie międzyoperacyjne	<p>Papier o granulacji 220 - 240</p> <p>Usunąć pył ze szlifowania.</p> <p>Unikać przeszlifowań!</p>
	
Międzywarstwa	<p>Drewno drzew iglastych / MDF / Tworzywa sztuczne: / Aluminium i cynk:</p> <p>1 x Aquawood Protor-Base D (5806)</p> <p>Drewno liściaste i modrzew:</p> <p>2 x Aquawood Protor-Base D (5806)</p>
Szlifowanie międzyoperacyjne	<p>Papierem o granulacji 220 - 280</p> <p>Usunąć pył ze szlifowania.</p>
	
Warstwa nawierzchniowa	1 x Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)

KONSERWACJA

Przegląd

Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych z drewna zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne.

Coroczne czyszczenie produktem Top-Cleaner (7208) i pielęgnacja przy użyciu Top-Care (7227) w pakiecie z Windoor Care-Set (7229).

Naprawa małych uszkodzeń przy użyciu oryginalnego materiału.

Renowacja

Prosimy przestrzegać naszych **wytycznych ARL 304 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja.**

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

2,2 kg, 8 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku



Kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farbmisschsystem ADLERMix**.

Lakier(y) bazowy(e):

Aquawood Protor-Finish Pearl ca. RAL9006, tönbar (5804064354)

UWAGA: Kolory DB 703 - DB 705 można uzyskać tylko w połączeniu z pastą strukturalną Aquafix S (8110).

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne prace (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER mix, PUR Mix i Color4You.**

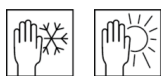
Produkty dodatkowe

2K-Epoxy-Grund (5604)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450000210)
Aquafix S (8110)
Aquawood Primo A2 (5452)
Aquawood Protor-Base D (5806)
Entfetter (7233)
Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)
Polyactive SB (8059)
Top-Care (7227)
Top-Cleaner (7208)
Windoor Care-Set (7229)
Wisch- und Poliertuch (9662)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE


Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne	Zawartość LZO gotowej do użycia mieszanki: wartość graniczna UE dla Aquawood Protor-Finish Pearl (Kat A/d): 130 g/l. Aquawood Protor-Finish Pearl zawiera maksymalnie 60 g/l LZO.
GISCODE	BSW30
Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego	Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)
Dane BHP 	<p>Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.</p> <p>Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.</p> <p>Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.</p> <p>Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl</p>
