

Bluefin Pigmocryl NG G50

3205

Wasserbasierter Pigmentlack für den Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter 1K-Möbel-Pigmentlack mit rascher Trocknung und guter mechanischer und chemischer Widerstandsfähigkeit. Das creme- und fettbeständige (CFB) Produkt zeichnet sich durch hohe Beständigkeit gegen Lichteinwirkung, gute Füllkraft und guten Stand auf senkrechten Flächen aus.

Umweltzeichen und Prüfnormen

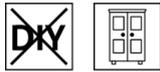


- **ADLER green Produkt**
geprüft nach 3 Kategorien: Umwelt, Gesundheit & Sicherheit sowie Lebensdauer. Bitte beachten Sie auch das Nachhaltigkeitsdatenblatt.
- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-C
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-E ($\geq 0,5$ N)
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberflächen)
- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 C
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ($> 0,5$ bis $\leq 1,0$ N)
- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:
schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **EN 13501-1 (Brandverhalten)**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
In Verbindung mit schwerentflammenden Holzspanplatten – auch furniert: B-s1, d0
- **ÖNORM EN 71-3**
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **"baubook ökologisch ausschreiben"**
Kriterien erfüllt
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**
Schweiß- und Speichelechtheit



- **AgBB-Schema 2018/2021**
Bei sachgemäßer Anwendung nach technischem Merkblatt erfüllt das Produkt die Anforderungen gemäß AgBB-Schema 2018/2021.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für schwach beanspruchte/untergeordnete und normal beanspruchte Teile des Wohnbereichs wie Schlaf- und Wohnzimmer im Möbel- und Innenausbau.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

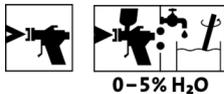
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Deutlich erhöhte Temperaturen und/ oder niedere Luftfeuchtigkeit beschleunigen die Trocknung, wodurch Verlauf und Entgasung negativ beeinflusst werden können. Wir empfehlen in diesen Fällen die Zugabe von bis zu 5 % Aqua-Fluid V (8052).
- Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit Bluefin Top-Antiscratch (2960) (chemische Beständigkeit – 1-B1 gemäß ÖNORM A 1605-12 Prüfung 1 – auch im Farbton RAL 9010 „Reinweiß“) oder Bluefin Resist (2963). Dadurch können ringfeste (metallmarkierungsfeste) und mechanisch sehr widerstandsfähige Oberflächen erzielt werden.
- Bei der Beschichtung von Innentüren ist darauf zu achten, dass nur mit Acryllacken und -farben verträgliche Dichtprofile zum Einsatz kommen.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ABS Kantenaktivator (8315000210) kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	80 - 100	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	-		Wasser
Verdünnerzugabe (%)	-		0 - 5
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	120 - 200*		
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 450		

*geschlossenporige Flächen: ca. 130
 offenporiger Aufbau in Pastelltönen und RAL 9010: ca. 150 – 200
 offenporige Aufbauten in Volltönen ca. 120 – 150

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)

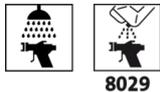


Schleif- und überlackierbar mit Bluefin Pigmocryl NG G50 (3205) nach:	ca. 2 Stunde(n)
Überlackierbar mit z.B. Bluefin Top-Antiscratch (2960) oder Bluefin Resist (2963) nach:	mind. 12 Stunden max. 3 Tagen

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Reinigung der Arbeitsgeräte



8029

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Holzschliff:

Körnung 150 - 180

Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:

Körnung 180 - 240

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundierung

Für geschlossenporige Schleiflackflächen

Span- oder MDF-Platten mit Folie je nach Qualitätsanforderung (Fülle, Gleichmäßigkeit der Oberfläche) ohne Grundierung oder 1 x Bluefin Isospeed (3134) im entsprechenden Farbton

Massivholz oder mit Blindfurnier (z. B. Buche) furnierte Spanplatten:

2 x Bluefin Isospeed (3134) oder Aqua-Isospeed Thix Weiß, 1K und 2K verarbeitbar! (31017)

MDF-Platten:

2 – 3 x Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) oder Aqua-Isospeed Thix Weiß, 1K und 2K verarbeitbar! (31017) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) oder Alternativ: 1 x vorisoliert mit Bluefin Unistar (2965) und 2 x grundiert mit Bluefin Isospeed (3134)

Für offenporige Schleiflackflächen

Vorisolierung mit 150 - 200 g/m² Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) bei

- Holzarten mit Neigung zu Harzfluss (z. B. Kiefer)
- Holzarten mit wasserlöslichen färbenden Holzinhaltstoffen (z. B. Esche)

- Aufbauten im Farbton RAL 9010 „Reinweiß“ sowie in Pastelltönen
- Bei Aufbauten für Volltöne genügt das Grundieren mit 150 – 200 g/m² Bluefin Pigmocryl NG G50 (3205).
Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

Zwischenschliff

Körnung 280 – 360
Durchschleifen vermeiden!
Schleifstaub entfernen.

Decklackierung

1 x Bluefin Pigmocryl NG G50 (3205)

REINIGUNG & PFLEGE**Reinigung und Pflege**

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

1 kg, 4 kg, 22 kg

Farbtöne/Glanzgrade**Standardfarbe(n):**

RAL9010 Reinweiß (3205009010)
RAL9016 Verkehrsweiß (3205009016)
Schwarz (3205500001)

Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

RAL-Farbtöne, NCS-Farbtöne sowie Sonderfarbtöne sind lieferbar.

Das Produkt ist in folgenden Glanzgraden erhältlich:

Bluefin Pigmocryl NG G05 (3200)
Bluefin Pigmocryl NG G10 (3201)
Bluefin Pigmocryl NG G20 (3202)
Bluefin Pigmocryl NG G30 (3203)
Bluefin Pigmocryl NG G40 (3204)
Bluefin Pigmocryl NG G50 (3205)

Bitte beachten Sie unsere **ARL 800 – Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.**

Zusatzprodukte

ABS Kantenaktivator (8315)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Fluid V (8052)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Aqua-Isospeed Thix (3119)
Bluefin Isospeed (3134)
Bluefin Resist (2963)
Bluefin Top-Antiscratch (2960)
Bluefin Unistar (2965)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.
Kühl, aber frostfrei lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität: 150 – 190 Sekunden nach DIN 53211
(4 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.
