

Pigmolux HQ G05

3350

Wodorozcieńczalny, 2-składnikowy lakier pigmentowy utwardzany promieniowaniem UV do powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz dedykowany dla przemysłu

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny lakier pigmentowy z właściwościami izolującymi powierzchnie drewna w meblarstwie. Produkt charakteryzuje się wysoką reaktywnością, bardzo dobrą odpornością na sklejanie się polakierowanych elementów ułożonych w sztaplu, bardzo dobrą odpornością chemiczną, szybkim schnięciem i bardzo wysoką odpornością mechaniczną.

Szczegółne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1
Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 U)
Odporność na zadrapanie: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)



- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1



- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (> 50 do ≤ 150 obrotów)
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)



- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny



- **ÖNORM EN 71-3**
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, jak np. w hotelach i szkołach, do mebli w kuchniach i pomieszczeniach sanitarnych (z wyjątkiem kuchennych blatów roboczych). Obszary zastosowania II - IV według normy ÖNORM A 1610-12.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Powłokę należy koniecznie utwardzić za pomocą promieniowania UV.
- Dodatek Bluefin Multilux Top (3853) do lakieru, do ostatniej, końcowej warstwy podwyższa odporność Pigmolux HQ G05 (3350) na test pierścienia i zadrapania.
- Podczas lakierowania drzwi wewnętrznych należy zwrócić uwagę, aby stosować wyłącznie uszczelki kompatybilne z lakierami akrylowymi.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli**.

Proporcje mieszania



8456 5%

100 cz. wag. Pigmolux HQ G05 (3350)
5 cz. wag. Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Zalecamy, aby przed użyciem odczekać ok. 10 minut. Produkt można stosować wyłącznie jako produkt 2-komponentowy.

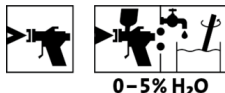
Czas przydatności mieszanki do użycia



4 godz.

Wymieszany produkt można stosować przez kolejne 4 godz., należy go jednak połączyć w stosunku 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszanką. Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszanki do użycia. Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Narzędzie do aplikacji		-	Pistolet do napełniania garnków
Dysza Ø (mm)		0,28 - 0,33	1,8
Ciśnienie natrysku (bar)		100 - 120	3 - 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik		-	Woda
Dodatek rozcieńczalnika w %		-	0 - 5
Lepkość kubek 6 mm (s)		35 - 40	
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)		100 - 150*	
Łączna ilość nanoszona (g/m ²)		max. 450	

*powierzchnie zamkniętoporowe: ok. 120 g/m²

*powierzchnie otwartoporowe: ok. 150 - 200 g/m²

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywanego lakieru można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Warunki schnięcia

Odparowanie wody:

30 - 45 minut	suszarka taśmowa półkowa (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)
lub	
15-30 minut	suszarka kanałowa płaska (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)

Podane parametry są tylko orientacyjne i należy dostosować je do danego urządzenia. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku przy ułożeniu i warunków układania w sztaplu.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Utwardzanie UV



Prędkość przesuwu 6 m/min. przy zastosowaniu 1 promiennika galowego (wydajność: 80 W/cm²) i 1 promiennika rtęciowego (wydajność: 60 W/cm²)

Należy zwrócić uwagę na wystarczające utwardzenie krawędzi.

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie drewna: papierem o granulacji 150 - 180

Płyty nośne pokryte folią podkładową:

szlifowanie folii Papierem o granulacji 180 - 240

BUDOWA POWŁOKI

Podkład

Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamknięto porowo

Płyty nośne pokryte folią podkładową: szlifowanie folii papierem o granulacji 240

w zależności od wymagań jakościowych (wypełnienie, równomierność powierzchni) bez podkładu lub 1 x zagruntować produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 320 - 360

Lite drewno lub płyta fornirowana ślepym fornirem (np. buk), fornirowane płyty wiórowe:

2 x zagruntować produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320

Płyty MDF:

2–3 x zagruntować produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320

Do powierzchni lakierowanych otwarto porowo, które są szlifowane

Wstępna izolacja produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowym) w ilości 150 - 200 g/m², w przypadku gatunków drewna zawierających rozpuszczalne w wodzie składniki drewna powodujące przebarwienia (np. jesion) lub w kompozycjach w kolorze RAL 9010 Reinweiß (biały alpejski) jak również w kolorach pastelowych.

W kompozycjach w kolorach podstawowych wystarczy zagruntować 130 – 150 g/m² Pigmolux HQ G05 (3350).

Szlifowanie międzyoperacyjne

Granulacja papieru 280 – 360

Unikać przeszlifowań!

Usunąć pył ze szlifowania.

Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Pigmolux HQ G05 (3350) w wybranym odcieniu barwy

CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA**Czyszczenie i pielęgnacja**

Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

25 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku**Kolor(y) standardowy(e):**

RAL9016 Verkehrsweiß (3350009016)

Kolory RAL, NCS itd. są dostarczane na specjalne zamówienie.

Produkty dodatkowe

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8456 (8456)
Aqualux Spritzfüller (3319)
Bluefin Multilux Top (3853)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Minimum 9 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym: 35 – 40 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)

Dane BHP

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl
