

PUR-Ecofill

2416

Fondo isolante poliuretano bicomponente, opaco, a base di solventi, per **arredi e finiture interne per uso industriale e il professionista.**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo isolante poliuretano bicomponente opaco a base di solventi, privo di sostanze aromatiche, con resina acrilica a rapida essiccazione, elevato potere riempitivo e ottima carteggiabilità. Il prodotto è caratterizzato da una buona stabilità sulle superfici verticali e da un'eccellente elasticità permanente. Può essere utilizzato direttamente su MDF di alta qualità.

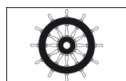
Caratteristiche particolari e norme



- **ÖNORM A 1605-12 (superfici di mobili)**
Verifica 5: resistenza contro l'esposizione alla fiamma: 5-B.



- **ÖNORM A 3800-1 (comportamento al fuoco)**
In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1.



- **SOLAS 74/88 cap. II-2**
prodotto verniciante difficilmente infiammabile per navi. Confermato da un certificato di prova esterno.



- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione



Fondo per verniciature pigmentate opache nel settore del mobile e dell'arredamento d'interni.

Per il rivestimento di porte interne.

Ottima tenuta per la verniciatura di superfici verticali e per elementi profilati e listelli.

Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

Applicazione in combinazione con un sistema di finitura adatto.

L'area di applicazione dipende dalla lavorazione del prodotto e dal sistema di finitura scelto.

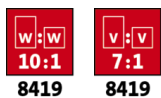
LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- È necessario che il prodotto, l'oggetto e la temperatura ambiente siano di almeno +10 °C.
- Per la verniciatura di arredamenti per navi osservare una quantità di applicazione di 3 x 150 g/m² PUR-Ecofill (2416).
- Per la verniciatura di arredamenti per navi non si deve utilizzare il materiale difficilmente infiammabile della superficie su tubi, coperture per tubi o cavi.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 131 - Direttive di lavoro per vernici poliuretaniche per mobili**.

Rapporto di miscela



PUR-Ecofill (2416) può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Variazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

10 Parte(i) in peso PUR-Ecofill (2416)
1 Parte(i) in peso PUR-Hardener 8419 (8419000210)

oppure

7 Parte(i) in peso o volume PUR-Ecofill (2416)
1 Parte(i) in peso o volume PUR-Hardener 8419 (8419000210)

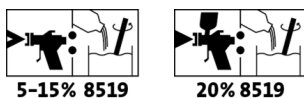
Pot-Life



8 ora/e

Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato. Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Metodo di applicazione



| | Airless | Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.) | Pistola a tazza |
|---|-------------------------|---|-----------------|
| Ugello Ø (mm) | | 0,28 - 0,33 | 1,8 - 2,0 |
| Pressione spruzzo (bar) | | 100 - 120 | 2 - 3 |
| Aria di polverizzazione (bar) | - | 1 - 2 | - |
| Diluizione | DD-Verdüner 8519 (8519) | | |
| Aggiunta di diluente in % | | 5 - 15 | 20 |
| Viscosità coppa 4 mm (s) | | 30 | 20 |
| Quantità da applicare per mano (g/m ²) | 130 - 180 | | |
| Quantità di applicazione totale (g/m ²) | max. 750 | | |

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



| | |
|-----------------------------------|----------|
| Carteggiabile e sovraverniciabile | 3 ora/e |
| Manipolabile e accatastabile | 12 ora/e |

Circa 3 ore dopo la prima applicazione del fondo riempitivo, viene eseguita una carteggiatura con grana 280.

Dopo la seconda applicazioni del fondo riempitivo occorre rispettare un tempo di essiccazione di almeno 12 ore (a temperatura ambiente) prima della carteggiatura intermedia, al fine di garantire una buona adesione della successiva mano di finitura.

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Pulizia degli utensili

Con DD-Verdüner 8519 (8519) o Waschverdünner (8501) subito dopo l'uso.

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciolato o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola.

Pannelli MDF

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

su pannelli MDF di buona qualità e con un'elevata densità di massa (ad esempio, con pannelli da 19 mm superiori a 700 kg/m³), PUR-Ecofill (2416) può essere utilizzato direttamente senza preisolamento. Prima della prima mano del fondo i pannelli di scarsa qualità devono essere preisolati (p.e. con Aduro Legnopur (2513)).

Per l'applicazione negli ambiti sanitari consigliamo generalmente l'utilizzazione di pannelli MDF resistenti all'umidità tipo P3, P5 oppure P7 secondo ÖNORM EN 312 (prima V100 secondo DIN 68763). Non consigliamo l'utilizzazione per superfici orizzontali, che vengono frequentemente a contatto con acqua, come p. es. lavandini.

Preparazione del supporto

Pannelli portanti rivestiti di pellicola: carteggiatura della pellicola grana 240

Pannelli MDF: pulizia/carteggiatura grana 180 - 220

Legni di latifolia: grana 150 - 180

Legno di conifera: grana 120 - 150

Per i legni ricchi di resina, rimuovere la resina, carteggiare e preisolare con Aduro Isoliergrund (2502). Si prega di osservare la nostra **ARL 021 - Direttiva di lavoro per la deresinazione**.

CICLO DI VERNICIATURA**Fondo**

2 - 3 x PUR-Ecofill (2416)

Carteggiatura intermedia

Leggera levigatura con grana 280 dopo la prima applicazione del fondo riempitivo.

Gli ulteriori carteggiature intermedie: Grana 280 - 320

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della successiva applicazione della vernice per garantire una buona adesione intermedia.

| | |
|---|---|
| Finitura | 1 x Pigmopur G50 (2406) nella tonalità desiderata |
| PULIZIA E MANUTENZIONE | |
| Pulizia e manutenzione | Pulizia con Clean-Möbelreiniger (7202). |
| INDICAZIONI PER GLI ORDINI | |
| Confezioni | 4 kg, 24 kg |
| Tonalità / gradi di brillantezza | Tonalità standard: Weiß (25501) |
| Prodotti complementari | Clean-Möbelreiniger (7202) Aduro Isoliergrund (2502) DD-Verdünner 8519 (8519) Pigmopur G50 (2406) PUR-Hardener 8419 (8419) Waschverdünner 8501 (8501) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti. |
| ULTERIORI INDICAZIONI | |
| Durata / Magazzinaggio | Minimo 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate. Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C). |
|   | |
| Dati tecnici | Viscosità di fornitura: 90 – 110 secondi secondo DIN 53211 (4 mm-misurino, 20 °C) |
| Indicazioni tecniche di sicurezza | Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale. In generale è da evitare inspirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2). Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com . |
|  | |