

PUR-Füllgrund HT

2530

Lösemittelbasierte, hochtransparente und füllkräftige 2K-Polyurethan-Grundierung für den Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Produktnummer(n) 2530000200

Allgemeines

Lösemittelbasierte, farblose 2K-Polyurethan-Grundierung für sämtliche Holzarten. Gute Trocknung, eine besonders füllkräftige Lackierung, ausgezeichnete Transparenz. Das Produkt zeichnet sich durch ausgezeichnete Dauerelastizität aus.

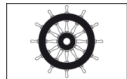
Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**
Prüfung 5: Verhalten gegenüber kleinen Zündquellen: 5-B



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1

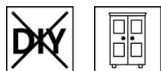


- **SOLAS 74/88 Kap. II-2**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
Schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe.



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen (ausgenommen Tischplatten). Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

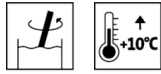
Für geschlossporige Hochglanzflächen kann PUR-Füllgrund HT (2530) als Endlackierung auch geschliffen und auf Hochglanz poliert werden.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

Das Produkt ist nicht für mit Wasserstoffperoxid gebleichte Flächen geeignet!

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Deutlich erhöhte Temperaturen und/ oder niedere Luftfeuchtigkeit beschleunigen die Trocknung, wodurch Verlauf und Entgasung negativ beeinflusst werden können. Wir empfehlen in diesen Fällen die Zugabe von bis zu 10 % Verzögerer Pigmpur Gloss NG (8131).
- Für Lackierungen von Schiffseinbauten gilt eine Auftragsmenge von 4 x 120 g/m² PUR-Füllgrund HT (2530).
- Für die Lackierung von Schiffseinbauten darf der schwer entflammbare Oberflächenwerkstoff nicht auf Rohren, Rohrabdeckungen oder Kabel verwendet werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 - Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke** sowie **ARL 133 - Arbeitsrichtlinien für die farblose Hochglanzlackierung**.

Mischungsverhältnis



1 Gew.-Teil(e) PUR-Füllgrund HT (2530)
1 Gew.-Teil(e) PUR-Hardener 8433 (8433000210)

PUR-Füllgrund HT (2530) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

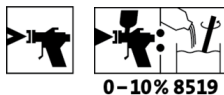
Topfzeit



3 Stunde(n)

Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.
Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)		0,28 - 0,33	1,8 - 2,0
Spritzdruck (bar)		100 - 120	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	DD-Verdünner 8519		
Verdünnerzugabe (%)		-	0 - 10
Viskosität 4-mm-Becher (s)		16 - 18	16
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²)		80 - 180*	
Gesamtauftragsmenge (g/m ²)		500 - 1000**	

*Grundbeschichtung: 80 - 120

*Grundierung: 120 - 180 pro Auftrag

**Gesamtauftragsmenge pro Arbeitstag: bis max. 500

**Gesamtauftragsmenge: bis max. 1.000

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Glättschliff bei Grundbeschichtung	3 Stunde(n)
Schleif- und überlackierbar	12 Stunde(n)
Manipulier- und stapelbar	12 Stunde(n)

Nach dem ersten Füllerauftrag wird nach ca. 3 Stunden ein Glättschliff mit Körnung 280 durchgeführt.

An einem Arbeitstag sind weitere 1 bis 2 Fülleraufträge bei einer Zwischentrockenzeit von jeweils ca. 3 Stunden möglich – ohne Zwischenschliff.

Nach den Fülleraufträgen eines Arbeitstages bzw. nach dem letzten Füllerauftrag des Gesamtaufbaus ist eine Trockenzeit von mindestens 12 Stunden (Raumtemperatur) vor dem Zwischenschliff einzuhalten, um einen guten Stand der nachfolgenden Lackierung sicherzustellen.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner 8519 (8519) oder Waschverdünner (8501).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Vollholz, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserverwerkstoffe).

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung**Holzschliff:**

Mit Körnung 120 - 180 anschleifen und reinigen.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundbeschichtung**

1 x PUR-Füllgrund HT (2530)

Zwischentrocknung: ca. 3 Stunde(n)

Zwischenschliff

Leichter Glättschliff Körnung 280

Schleifstaub entfernen.

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!

Grundierung

Je nach gewünschter Fülle mehrere Aufträge mit 120 – 180 g/m² PUR-Füllgrund HT (2530) mit einer Zwischentrocknung von je 3 Stunden ohne Zwischenschliff.

Max. Auftragsmenge pro Arbeitstag von 500 g/m². Anschließend Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur und Zwischenschliff Körnung 280.

Weitere Aufträge PUR-Füllgrund HT (2530) wie am Vortag.

Gesamtauftragsmenge max. 1000 g/m².

Zwischentrocknung nach dem letzten Füllerauftrag mindestens über Nacht.

Zwischenschliff

Körnung 280 – 320

Schleifstaub entfernen.

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!

Decklackierung

Diverse farblose ADLER PUR-Möbellacke

REINIGUNG & PFLEGE**Reinigung und Pflege**

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202).

Pflege von Flächen mit Glanzgrad bis G70 mit Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Ausgenommen sind Glanzflächen (insbesondere polierte), da es hier zu einer Schlierenbildung kommt.

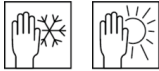
BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

5 kg

Zusatzprodukte

Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
DD-Verdünner 8519 (8519)
PUR-Hardener 8433 (8433)
Verzögerer Pigmpur Gloss NG (8131)
Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität: 15 - 17 Sekunden nach DIN 53211
(4 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.