

ADLER PUR-Füllgrund HT

2530 000200

Rozpuszczalnikowy, **wysoce przezroczysty i wypełniający, 2-składnikowy, poliuretanowy lakier podkładowy do mebli i elementów wyposażenia wnętrza** dedykowany dla **przemysłu i rzemiosła**

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

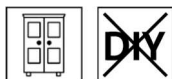
Rozpuszczalnikowy, bezbarwny, 2-komponentowy podkład poliuretanowy do wszystkich gatunków drewna. Dobre schnięcie, wyjątkowo wypełniona powłoka, doskonała przejrzystość. Produkt charakteryzuje się znakomitą trwałą elastycznością.

Szczególne właściwości Normy badań



- **ÖNORM A 1605-12** (powierzchnie mebli)
Odporność na działanie płomienia: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **ÖNORM A 3800-1** (reakcja na ogień) w połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny (poprzednio B 1 według B 3800-1), Q1, Tr 1
- Trudno zapalny materiał malarski do statków morskich (zgodny z **SOLAS 74/88 Rozdz. II-2**)
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



- Do lakierowania silnie obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrza, jak np. powierzchnie do przechowywania w kuchniach, salonach, łazienkach, biurach i obiektach użyteczności publicznej, fronty i stałe widoczne powierzchnie, obciążone powierzchnie mebli wypoczynkowych i powierzchnie niewidoczne (z wyjątkiem blatów stołowych). Obszary zastosowania II do IV według normy ÖNORM A 1610-12.
- Stosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakieru nawierzchniowego.
- W przypadku powierzchni zamknięto porowych w wysokim połysku PUR-Füllgrund HT jako lakier końcowy może być również szlifowany i polerowany na wysoki połysk.
- Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.
- Produkt nie nadaje się do powierzchni bielonych nadtlenkiem wodoru!

08-18 (zastępuje 10-16) ZKL 2530

ADLER-Polska sp. z o.o. ul. Tyniecka 229, 30-376 Kraków
Tel: 48 1225240 01-04, faks: e-mail: biuro@adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla nabywcy/użytkownika, należy je jednak indywidualnie dopasować do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i możliwości zastosowania dostarczonego produktu decyduje sam nabywca/użytkownik, zalecamy zatem wykonanie próbki w celu sprawdzenia zgodności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni połysku.

STOSOWANIE

Informacje dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Znacznie podwyższone temperatury i / lub niska wilgotność powietrza przyspieszają proces schnięcia, co może mieć negatywny wpływ na rozlewność i odgazowanie. W takich przypadkach zalecamy dodawanie do 10% spowalniacza ADLER Verzögerer 8131000210.
- Do lakierowania elementów wyposażenia statków stosuje się ilość 4 x 120 g/m².
- Nie wolno używać trudno zapalnego materiału nawierzchniowego na rurach, osłonach rur i kablach.
- Prosimy przestrzegać naszych „Wytycznych do pracy z lakierami poliuretanowymi” oraz naszych „Wytycznych bezbarwnego lakierowania w wysokim połysku”.

Proporcje mieszania



8233 000210

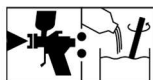
100 części wag. ADLER PUR-Füllgrund HT 2530 000200
100 części wag. utwardzacza ADLER PUR-Härter 8233 000210

ADLER PUR-Füllgrund HT 2530 000200 można stosować wyłącznie z utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Czas przydatności mieszaniny do użycia 3 h



Technika nanoszenia



0-10% 80019

| Metoda nanoszenia | Airless | Airless wspomagany powietrzem (Airmix, Aircoat itp.) | Pistolet kubkowy |
|-------------------------------------|--|--|------------------|
| Dysza natryskowa (ø mm) | 0,28 - 0,33 | 0,28 - 0,33 | 1,8 - 2,0 |
| Ciśnienie natrysku (bar) | 100 - 120 | 100 - 120 | 3 - 4 |
| Powietrze rozpylające (bar) | - | 1 - 2 | - |
| Rozcieńczalnik | ADLER DD-Verdünnung 80019 | | |
| Dodatek rozcieńczalnika w % | - | - | 0 - 10 |
| Lepkość (s) kubek 4 mm, 20°C | ok. 16 | ok. 16 | 16 |
| Ilość nanoszona (g/m ²) | Lakierowanie podkładowe: ok. 80 - 120 Podkład: ok. 120 - 180 na pojedyncze naniesienie Całkowita ilość nanoszona jednego dnia: do maks. 500 Całkowita ilość nanoszona: do maks. 1 000 | | |

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w temp. 23°C oraz przy wilgotności względnej 50%)



| | |
|---|------------------------|
| Szlifowanie na gładko przy lakierowaniu podkładowym | po ok. 3 h |
| Możliwość szlifowania i nanoszenia kolejnej warstwy | po schnięciu przez noc |
| Możliwość wykonywania dalszych prac i układania w sztaplu | po schnięciu przez noc |

- Po pierwszym naniesieniu podkładu wypełniającego po ok. 3 h wykonuje się szlif na gładko papierem o granulacji 280.
- W ciągu jednego dnia roboczego możliwe jest naniesienie od 1 do 2 warstw podkładu wypełniającego z czasem schnięcia międzyoperacyjnego wynoszącym za każdym razem ok. 3 h - bez szlifowania międzyoperacyjnego.
- Po nałożeniu podkładu wypełniającego w ciągu jednego dnia roboczego bądź po naniesieniu ostatniej warstwy podkładu wypełniającego całkowitej kompozycji, należy przed szlifowaniem międzyoperacyjnym zachować czas schnięcia co najmniej 12 h (w temperaturze pokojowej), aby zapewnić dobre utrzymywanie się kolejnej powłoki lakierniczej.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Czyszczenie narzędzi



Rozcieńczalnikiem ADLER DD-Verdünnung 80019 lub ADLER Waschverdünnung 80077.

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno liściaste i iglaste (drewno lite, płyty fanirowane, (powlekane) płyty wiórowe, materiały z włókien drzewnych)

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie drewna:

Przeszlifować papierem o granulacji 120-180 i oczyścić.

BUDOWA POWŁOKI

Warstwa podkładowa

ADLER PUR-Füllgrund HT 2530 000200

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 3 h

Szlifowanie międzyoperacyjne



Delikatny szlif na gładko: papierem o granulacji 280

Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, należy wykonać szlifowanie międzyoperacyjne bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru.

| | |
|----------------|---|
| Podkład | <p>W zależności od pożądanego wypełnienia należy nanieść kilka warstw po 120 - 180 g/m² ADLER PUR-Füllgrund HT 2530 000200 ze schnięciem międzyoperacyjnym każdej warstwy wynoszącym 3 h bez szlifowania międzyoperacyjnego.</p> <p>Maks. ilość nanoszona jednego dnia 500 g/m². Następnie schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej i szlifowanie międzyoperacyjne papierem o granulacji 280.</p> <p>Kolejne naniesienia ADLER PUR-Füllgrund HT 2530 000200 jak poprzedniego dnia.</p> <p>Całkowita ilość nanoszona maks. 1 000 g/m²</p> <p>Schnięcie międzyoperacyjne po ostatnim naniesieniu podkładu wypełniającego przynajmniej przez noc.</p> |
|----------------|---|

| | |
|-------------------------------------|--|
| Szlifowanie międzyoperacyjne | <p>Papierem o granulacji 280-320</p> <p>Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, należy wykonać szlifowanie międzyoperacyjne bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru.</p> |
|-------------------------------------|--|



| | |
|------------------------------------|--|
| Lakierowanie nawierzchniowe | <p>Różne bezbarwne poliuretanowe lakiery do mebli ADLER</p> <p>Prosimy przestrzegać odpowiednich kart technicznych produktów</p> |
|------------------------------------|--|

CZYSZCZENIE I PIEŁĘGNACJA

| | |
|----------------------------------|--|
| Czyszczenie i pielęgnacja | <p>Czyszczenie przy użyciu ADLER Clean-Möbelreiniger 96490.</p> <p>Pielęgnacja powierzchni o stopniu połysku G30 do G70 produktem ADLER Clean-Möbelpflege Plus 7222000210. Wyjątkiem są w szczególności polerowane powierzchnie z połyskiem, ponieważ może dojść do pojawienia się smug.</p> <p>Prosimy przestrzegać odpowiednich kart technicznych produktów.</p> |
|----------------------------------|--|

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

| | | |
|---------------------------------------|------------------------------|-------------|
| Wielkości opakowań | 5 kg | |
| Odcienie barwy/stopnie połysku | farblos (bezbarwny) | 2530 000200 |
| Produkty dodatkowe | ADLER PUR-Härter | 8233 000210 |
| | ADLER DD-Verdünnung | 80019 |
| | ADLER Verzögerer | 8131000210 |
| | ADLER Waschverdünnung | 80077 |
| | ADLER Clean-Möbelreiniger | 96490 |
| | ADLER Clean Möbelpflege Plus | 7222000210 |

POZOSTAŁE INFORMACJE

| | |
|----------------------------------|--|
| Trwałość / przechowywanie | <p>Co najmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.</p> <p>Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).</p> |
|----------------------------------|--|



| | | |
|------------------------|--------------------|--|
| Dane techniczne | Lepkość mieszaniny | ok. 16 +/- 2 s według DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C) |
|------------------------|--------------------|--|

Dane BHP



Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdą Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lakiery.pl**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru podczas natrysku; zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141/EN 143).
