

Unigrund LM

4516

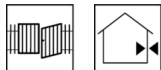
1K-Haftgrundierung und Korrosionsschutzgrundierung für Industrie, Gewerbe und DIY

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Lösemittelbasierte, universelle 1K-Haftgrundierung und Korrosionsschutzgrundierung auf Basis spezieller Kunstharze für den Innen- und Außenbereich. Das Produkt zeichnet sich durch sehr gute Rostschutzwirkung, sehr schnelle Trocknung und hervorragendes Deckvermögen aus.

Anwendungsgebiete



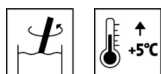
Metallkonstruktionen und Maschinen aus Eisen, Stahl und Nichteisenmetallen mit Zink, Aluminium und Kupfer.

Werkstoffe aus lackierfähigen, lösemittelbeständigen Kunststoffen wie Hart PVC.

Für die Beschichtung von Holz und Metall im Außen- und Innenbereich.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 10 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- **Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.**
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

Auftragstechnik



	Becherpistole	Streichen	Rollen
Spritzdüse Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Spritzdruck (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Verdünnung	Nitroverdünner (8017)	-	-
Verdünnerzugabe (%)	20	-	-
Auftragmenge pro Auftrag (ml/m ²)	100 - 125		

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	ca. 20 Minuten
Griffest	ca. 3 Stunde(n)
Überlackierbar (Kunstharzlack-Lacke)	ca. 4 Stunde(n)
Überlackierbar (2K-Lacke)	ca. 12 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Bei Überschreitung der Trockenzeit von mehr als 48 Stunde(n) muss vor der Folgebearbeitung die Grundierung angeschliffen werden.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Aceton-Waschmittel (8001) oder Nitro-Verdüner 8017 (8017).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Eisen und Stahl, NE-Metalle, Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe / Holz und Holzwerkstoffe

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 3430-1
- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Untergrundvorbereitung**Eisen und Stahl:**

Metallisch blank entrostet. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen.

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

Holz und Holzwerkstoffe:

Scharfe Kanten brechen, austretende Holzinhaltstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen entfernen. Holzschliff Körnung 120 - 150

Altanstriche:

Mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Auf alten Kunstharzlacken ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen (Gefahr des „Hochziehens“).

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Imprägnierung

Holz und Holzwerkstoffe:

Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1 x mit Pullex Imprägnier-Grund (4436) imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse 3 – 5 nach EN 350).

Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Bitte beachten Sie unsere **ARL 056 – Arbeitsrichtlinie zur Verwendung von Holzschutzmitteln**.

Grundbeschichtung

Eisen und Stahl:

Innenbereich: 1 x Unigrund LM (4516)

Außenbereich: 2 x Unigrund LM (4516)

Edelstahl und Nirosta:

1 x 2K-Epoxy-Grund (5604) (Metall)

Zink:

2 x Unigrund LM (4516)

Aluminium und andere NE-Metalle:

1 x Unigrund LM (4516)

Eloxiertes Aluminium:

1 x 2K-Epoxy-Grund (5604) (Metall)

Kunststoffe:

1 x Unigrund LM (4516)

Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.

Holz und Holzwerkstoffe:

1 – 2 x Unigrund LM (4516)

Achtung: Holzfeuchte darf 15 % nicht überschreiten.

Für Holzfenster empfehlen wir Alkydgrund Alkyd-Grund (4501).

Zwischenschliff



Körnung 240 – 280

Schleifstaub entfernen.

Zwischen- bzw. Schlussbeschichtung

Unigrund LM (4516) ist mit den meisten gebräuchlichen lösemittelbasierten 1K- und 2K-Decklacken überlackierbar.

Besonders geeignet sind:

Samtalkyd (4514)

Brillantalkyd (4503)

Express-Maschinenlack (4504)

Das Überlackieren mit 2K-PUR-Lacken wie z.B. 2K-PU-Multilack Glänzend (4527) oder 2K-PU-Multilack Matt (4526) soll möglichst innerhalb von 2 Tagen erfolgen, um ein Hochziehen zu vermeiden.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

375 ml; 750 ml; 2,5 l

Farbtöne

Standardfarbe(n):

Weiß, tönbar (54067)

Grau (4516081826)
Rotbraun (4516079330)

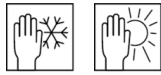
Zusatzprodukte

2K-Epoxy-Grund (5604)
2K-PU-Multilack Glänzend (4527)
2K-PU-Multilack Matt (4526)
Alkyd-Grund (4501)
Aceton-Waschmittel (8001)
Brillantalkyd (4503)
Entfetter (7233)
Express-Maschinenlack (4504)
Nitro-Verdünner 8017 (8017)
Pullex Imprägnier-Grund (4436)
Samtalkyd (4514)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 3 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: EU-Grenzwert für Unigrund LM (Kat A/i): 500 g/l.
Unigrund LM enthält maximal 490 g/l VOC.

GISCODE

BSL50

Sicherheitstechnische Angaben



Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden. Bei Laubholz (v.a. Buche, Eiche) wird ein Staubfilter P3 empfohlen.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.